

6. Техническое обслуживание

6.1 В процессе эксплуатации необходимо периодически (по регламенту) производить осмотр кранов: очистку наружных поверхностей от загрязнений, проверку герметичности мест соединений относительно внешней среды, проверку состояния крепежных соединений, проверку герметичности в затворе.

7. Комплектность

7.1 В комплект поставки входит: КШ, паспорт, техническое описание и руководство по эксплуатации.

8. Транспортирование и хранение

8.1 При отгрузке потребителю краны консервации не подвергаются, так как материалы применяемые при их изготовлении атмосферостойкие или имеют защитные покрытия.

8.2 В процессе изготовления, хранения, транспортирования и эксплуатации при указанных в паспорте параметрах краны не оказывают вреда окружающей среде и здоровью человека.

8.3 Краны транспортируются любым видом транспорта в соответствии с правилами, действующими на транспорте данного вида. Условия транспортирования и хранения - по группе 5 (ОЖ4).

8.4 Краны должны храниться в упакованном виде в закрытом помещении или под навесом.

9. Ресурсы, сроки службы и гарантии изготовителя

9.1 Средний ресурс изделия до капитального ремонта 2000 циклов.

9.2 Срок службы до 10 лет, в зависимости от условий эксплуатации.

9.3 Гарантии изготовителя (поставщика) – 36 месяцев со дня пуска в эксплуатацию, но не более 42 месяцев со дня отгрузки при условии соблюдения потребителем требований к монтажу и эксплуатации, а также правил хранения до монтажа. Нарботка на отказ – 3000 циклов (кроме сред с механическими примесями и агрессивных сред).

10. Свидетельство о приемке

10.1 Кран шаровой ДН- _____ соответствует ТУ, признан годным для эксплуатации.

Партия _____ шт.

Дата выпуска

«__» _____ 20__ г.

Отметка ОТК _____

(подпись)

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

сайт: www.teplotron.nt-rt.ru || эл. почта: tpt@nt-rt.ru

Кран шаровой 11с70п КШТ60.105 РН 2,5-4,0 МПа

ПАСПОРТ

1.1 Настоящий документ распространяется на шаровые краны КШТ60.105 PN=2,5-4,0 МПа (25-40 кгс/см²) (далее КШ), выпускаемые по ТУ 3742-001-60934105-2009.

2. Назначение

2.1 КШ предназначены для установки в качестве запорного устройства на трубопроводах, транспортирующих холодную воду, горячую воду, нефтепродукты, природный газ, пар при температуре от минус 40 до плюс 200°С.

3. Технические данные

3.1 Основные параметры шаровых кранов КШТ 60.105 приведены в табл.1. Класс герметичности затвора – А (ГОСТ 9544-93).

Присоединение корпуса – под приварку в соответствии с ГОСТ 16037-80

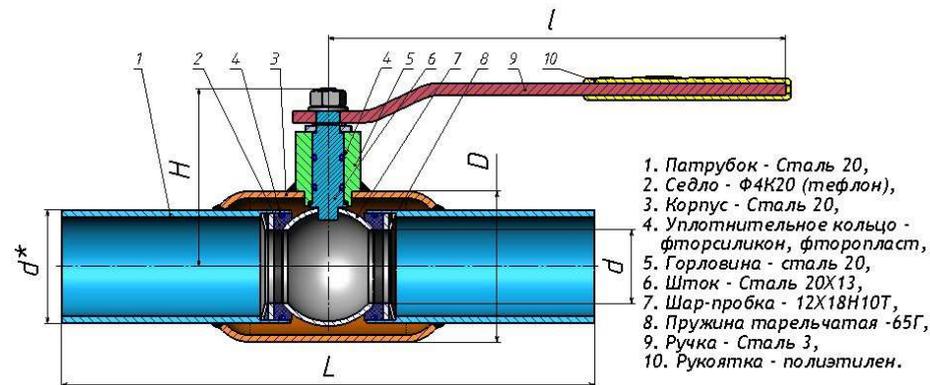
Таблица 1

DN, мм	Обозначение	PN, МПа (кгс/см ²)	T _{раб.} , °С	Рабочая среда	Масса, кг (не более)
32	КШ-32	4,0 (40)	От -40 до +200	Вода, природный газ, пар, нефтепродукты.	1,3
40	КШ-40				2,0
50	КШ-50				2,5
65	КШ-65	2,5 (25)			3,5
80	КШ-80				5,0
100	КШ-100				6,4
125	КШ-125				11,5
150	КШ-150				15,0

3.2 Основные габаритные размеры приведены в табл.2 и на рис.1.

Таблица 2

Условное обозначение	DN 32	DN 40	DN 50	DN 65	DN 80	DN 100	DN 125	DN 150
d, мм	20	28	37	48	65	75	100	125
d*, мм	38	48	57	76	89	108	133	159
D, мм	57	60	76	89	114	133	168	219
L, мм	230	250	270	280	280	300	330	360
l, мм	170	235	235	235	330	330	525	525
H, мм не более	80	90	95	105	140	150	195	210



4. Инструкция по эксплуатации

- 4.1. КШ должен устанавливаться в местах, удобных для обслуживания.
- 4.2. Установочное положение на трубопроводе – любое.
- 4.3. Перед монтажом КШ трубопровод должен быть очищен от грязи, песка, окалины.
- 4.4. При опрессовках запорное устройство крана должно находиться в одном из крайних положений. Открывать и закрывать изделие при опрессовках не допускается.
- 4.5. При открытии и закрытии КШ нельзя применять добавочные рычаги к рукоятке во избежание поломки.
- 4.6. КШ обязательно открывать на полный ход. Использование КШ в качестве регулирующего устройства не допускается.
- 4.7. КШ приварные предназначены для установки на трубопроводы при помощи дуговой или газовой сварки.
- 4.8. При сварке следует избегать перегрева корпуса крана. Корпус считается перегретым, если температура поверхности корпуса у седла крана при сварке превышает 100°С. При необходимости для охлаждения корпуса крана используйте влажную ткань! Приваренный кран запрещается открывать или закрывать до полного остывания!

5. Указание мер безопасности

- 5.1. К монтажу, эксплуатации и обслуживанию КШ допускается персонал, изучивший их устройство, правила техники безопасности и требования руководства по эксплуатации.
- 5.2. Для обеспечения безопасности категорически запрещается производить работы по устранению дефектов при наличии давления рабочей среды в трубопроводе.